



MEHRFACHES ETIKETTIEREN IN TRAYS

Der Etikettierer ist entwickelt worden um gleichzeitig mehrere Etiketten in Trays oder in Töpfe in Trays zu stechen.

ARBEITSABLAUF:

Die Etiketten werden in das senkrechte Magazin eingelegt und durch universell verstellbare Ringe an der Unterseite des Etikettenmagazins und ihr eigenes Gewicht in Position gehalten. Die unteren Etiketten werden durch Saugnäpfe angezogen. Saugnäpfe und Saugnäpffhalter sind an einem Ausstoßzylinder befestigt. Die angezogenen Etiketten werden in der eingestellten Höhe in den Tray oder Topf gedrückt und das Vakuum der Saugnäpfe wird gelöst. Die Saugnäpfe gehen für den nächsten Zyklus wieder zurück in ihre Grundposition. Der Zyklus wird durch eine Topfsignallichtschanke ausgelöst, die während des Signalisierens des Tray oder Topfes ein Signal an den Etikettenstecher weiterleitet. Die Etikettenposition wird durch den höhenverstellbaren Rahmen des Etikettenstechers bestimmt.

DIE MASCHINE ZEICHNET SICH DURCH FOLGENDE EIGENSCHAFTEN AUS:

- Stand-Alone Maschine.
- hochwertige Konstruktion, wartungsarm
- hohe Leistung bis 10.000 Stück pro Stunde in dreifacher Ausführung
- höhenverstellbarer Rahmen für Anpassung an alle Anforderungen.
- mobil ausgeführt, mit zwei Bremsräder versehen
- geeignet für große und kleine Bestellungen
- geeignet für fast jede Etikettengröße durch Auswechseln des Etikettenmagazins
- Etikettieren sowohl beim Eintopfen als auch beim Versand möglich
- leicht zu bedienen und einzustellen
- die Maschine entspricht der CE-Norm (Maschinenrichtlinie)



TECHNISCHEN DATEN:

Länge	: 3.000 mm
Breite	: 600 mm
Höhenbereich	: 75 tot 105 cm
Gewicht	: ± 100 kg
Kapazität Magazin	: ± 1.500 Stück pro Magazin
Kapazität	: max. 10.000 per Stunde (in dreifacher Ausführung)
Anschlussvermögen	: 750 Watt
Druckluftanschluss	: 6,5/8,5 bar ± 300 Liter/min
Betriebsspannung	: 230V. 50 Hz

